

RAVENOL®

ÖLTESTANALYSE AHC FLUID



ERGEBNISSE DER ÖLANALYSE

Parameter Messmethode	Einheit	Toyota Suspension Fluid AHC	RAVENOL AHC Fluid
Viskosität 40°C E-DIN 51659-2:2014-08	mm ² /s	10,42	10,36
Viskosität 100°C E-DIN 51659-2:2014-08	mm ² /s	2,86	2,87
Brookfield -40°C ASTM D 2983:2009	mPa·s	2610	984
CCS -40°C ASTM D 5293:2015	mPa·s	1898	1036
Pour Point DIN ISO 3016:1982-10	°C	-48	-60
VKA AW 40kg 1hr DIN EN ISO 20623:2018-04	mm	0,47	0,45
KRL 20hr KV100°C DIN 51350-6:1996-08	mm ² /s	2,78	2,85
Scherstabilität, Viskositätsverlust	%	2,94	0,59
Schaumtest Sequenz I ASTM D 892:2013	ml/ml	30/0	0/0
Schaumtest Sequenz II ASTM D 892:2013	ml/ml	20/0	0/0
Schaumtest Sequenz III ASTM D 892:2013	ml/ml	30/0	0/0
Copper Corrosion ASTM D130: 2012	-	1a	1a

BROOKFIELD -40°C

ASTM D 2983:2009

Weniger ist besser



RAVENOL
AHC FLUID

984

← 165,2%

TOYOTA
SUSPENSION FLUID AHC

2610

0 500 1000 1500 2000 2500 3000 3500 4000 4500 5000

MPA·S

CCS -40°C

ASTM D 5293:2015

Weniger ist besser

RAVENOL
AHC FLUID

1036

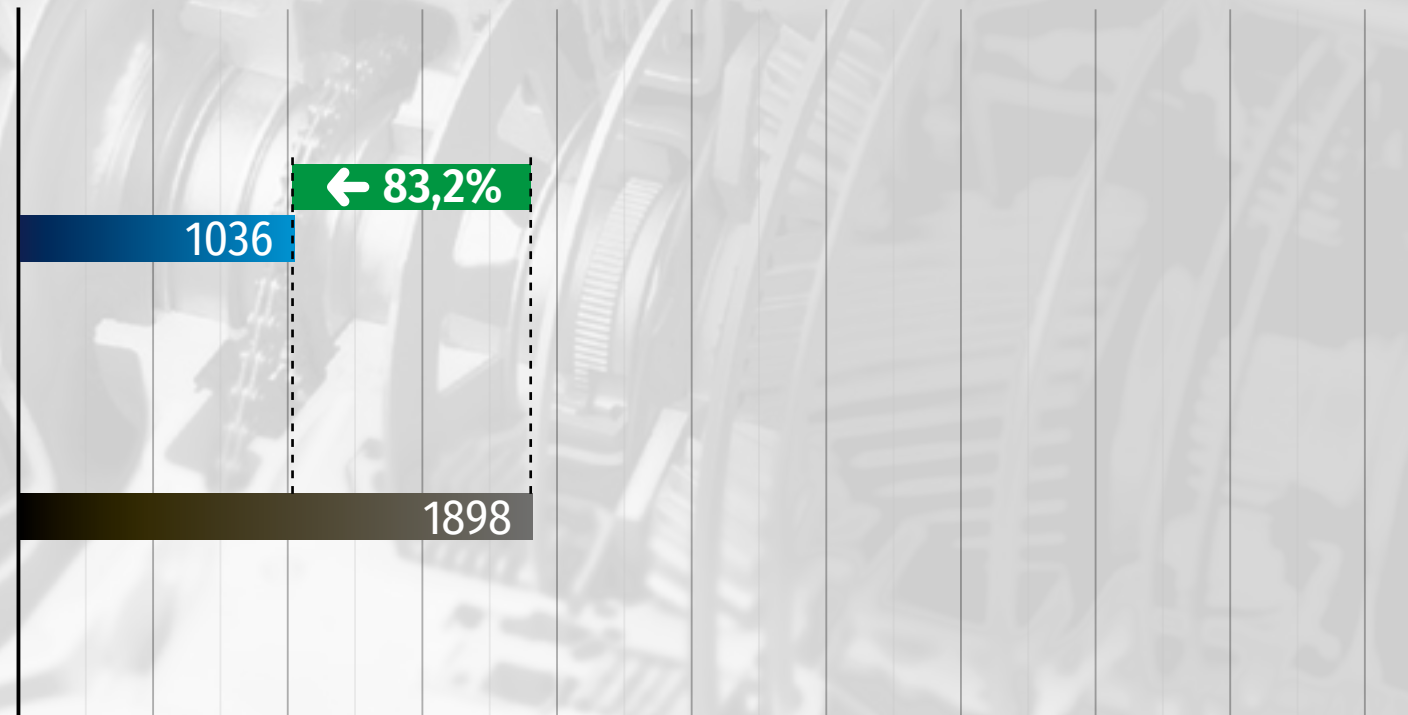
← 83,2%

TOYOTA
SUSPENSION FLUID AHC

1898

0 500 1000 1500 2000 2500 3000 3500 4000 4500 5000

MPA·S



POUR POINT

DIN ISO 3016

Weniger ist besser

RAVENOL
AHC FLUID

-60

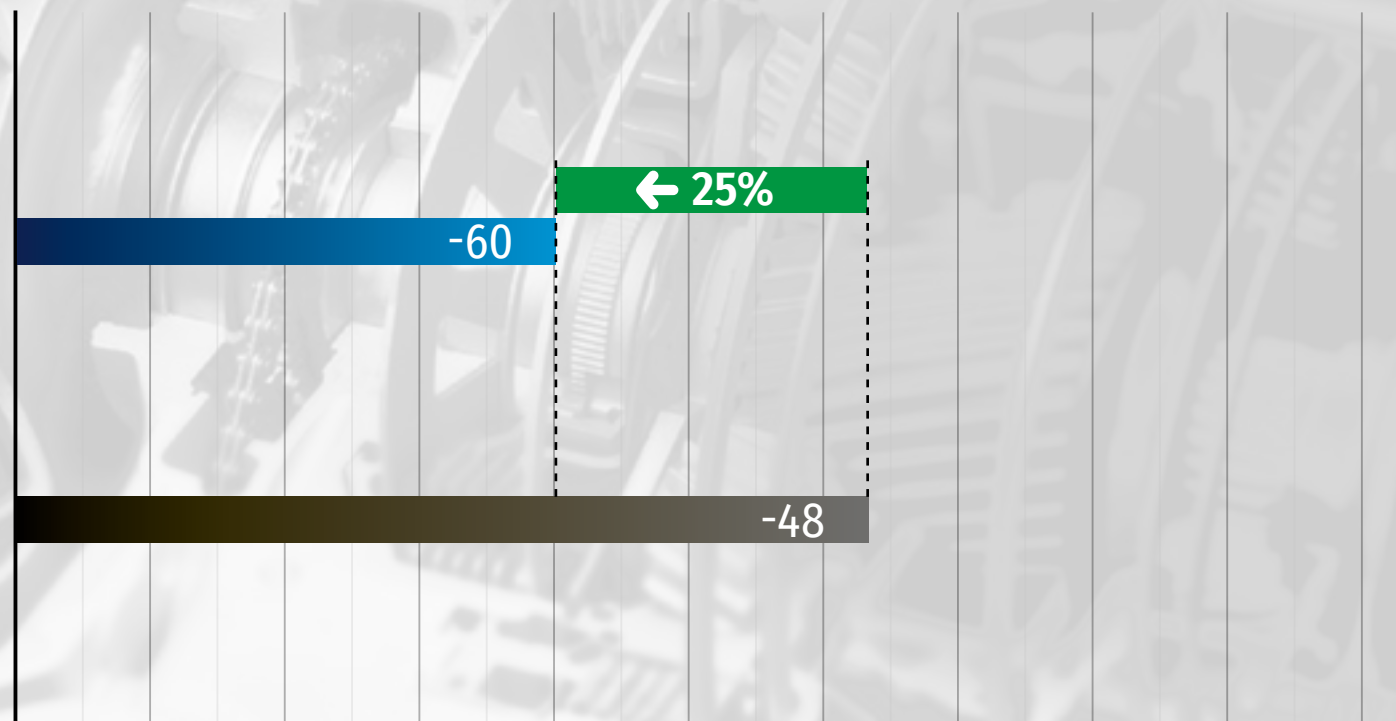
← 25%

TOYOTA
SUSPENSION FLUID AHC

-48

-80 -75 -70 -65 -60 -55 -50 -45 -40 -45 0

°C



VKA AW 40KG 1HR

VKA = DER VIERKUGEL-APPARAT

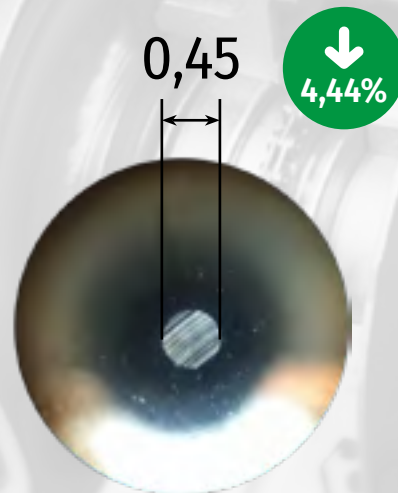
FBT = FOUR BALL TESTER

GEWICHT 40 KG LAUFZEIT 1 STUNDE

Je höher die Schweißkraft oder je niedriger die Verschleißkennwerte eines Öls oder Fettes sind, desto besser ist sein Verschleißschutz unter Druckbelastung.



RAVENOL
AHC FLUID



TOYOTA
SUSPENSION FLUID AHC



MM

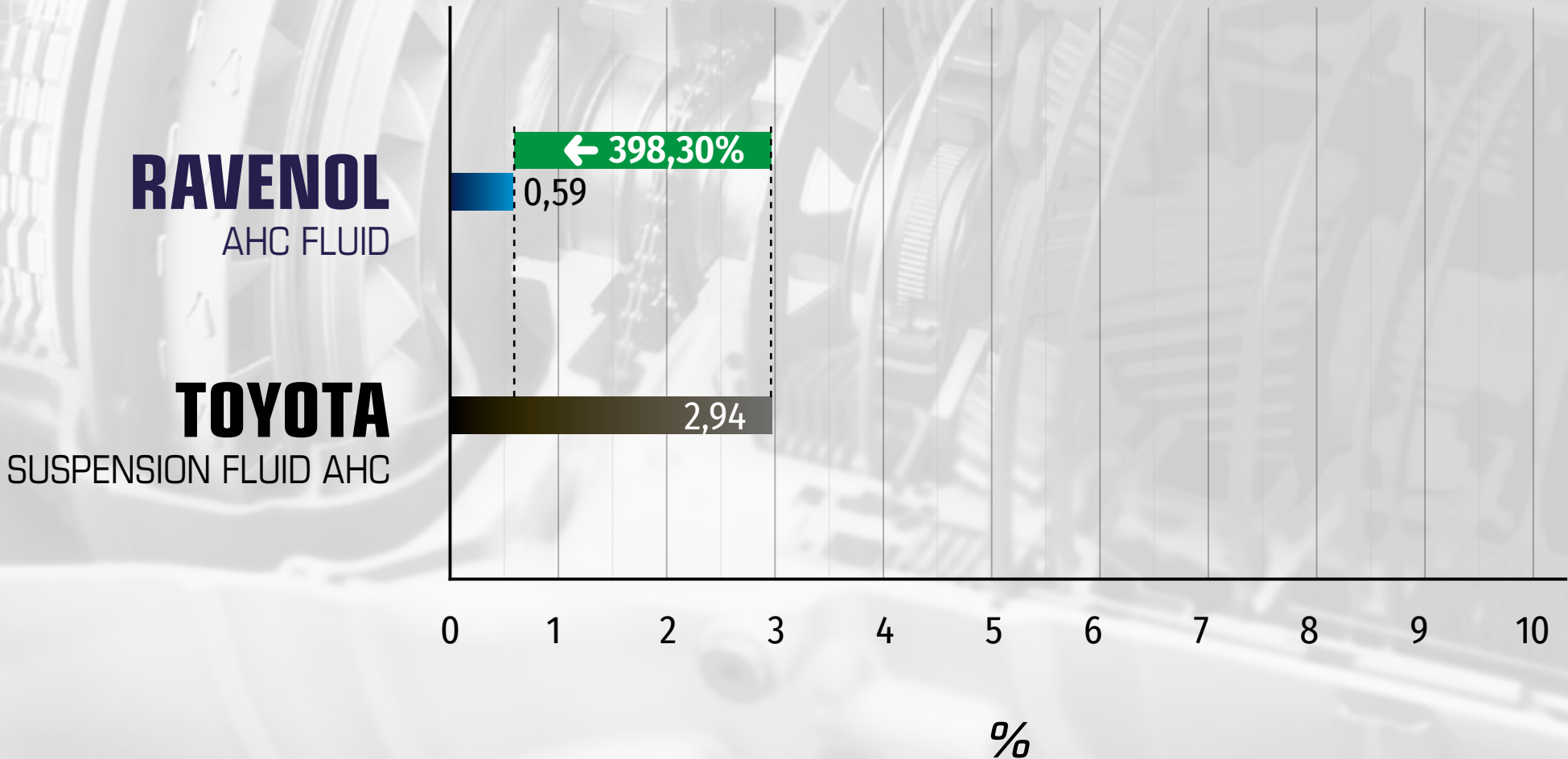


SCHERSTABILITÄT, KRL, VISKOSITÄTSVERLUST

DIN 51350-6

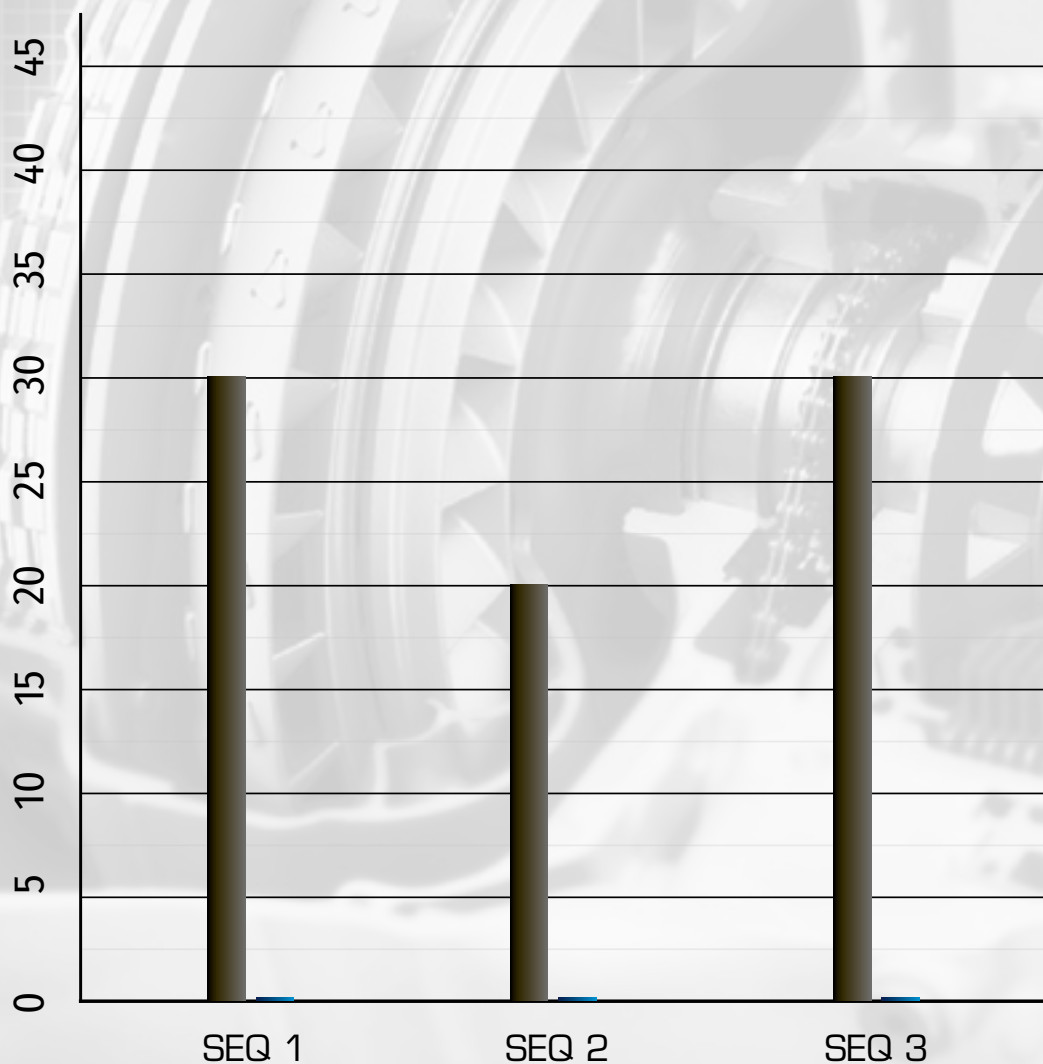
KEGELROLLER TEST 20 STUNDEN LAUFZEIT

Weniger ist besser



SCHAUMTEST

Je weniger Schaum, desto besser.



Parameter	SEQ 1	SEQ 2	SEQ 3
Messmethode	ASTM D 892:2013	ASTM D 892:2013	ASTM D 892:2013
Einheit	ml/ml	ml/ml	ml/ml
Toyota Suspension Fluid AHC	30/0	20/0	30/0
Ravenol AHC Fluid	0/0	0/0	0/0

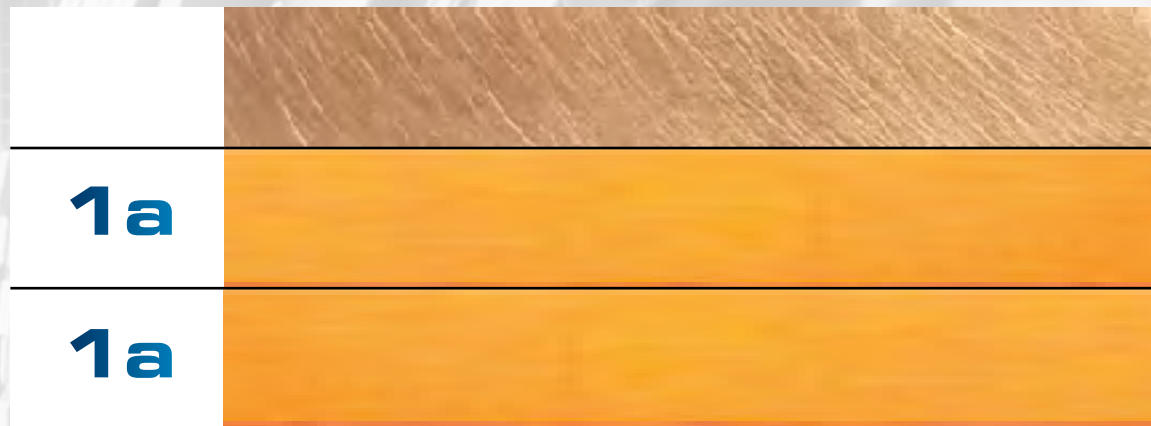
 **RAVENOL**
AHC FLUID

 **TOYOTA**
SUSPENSION FLUID AHC

KUPFERSTREIFENTEST: KORROSIONSWIRKUNG AUF KUPFER

ASTM D130: 2012











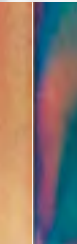

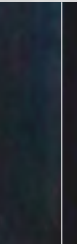
Versuchsdauer 3 hr
Temperatur: 150 °C
Heller besser



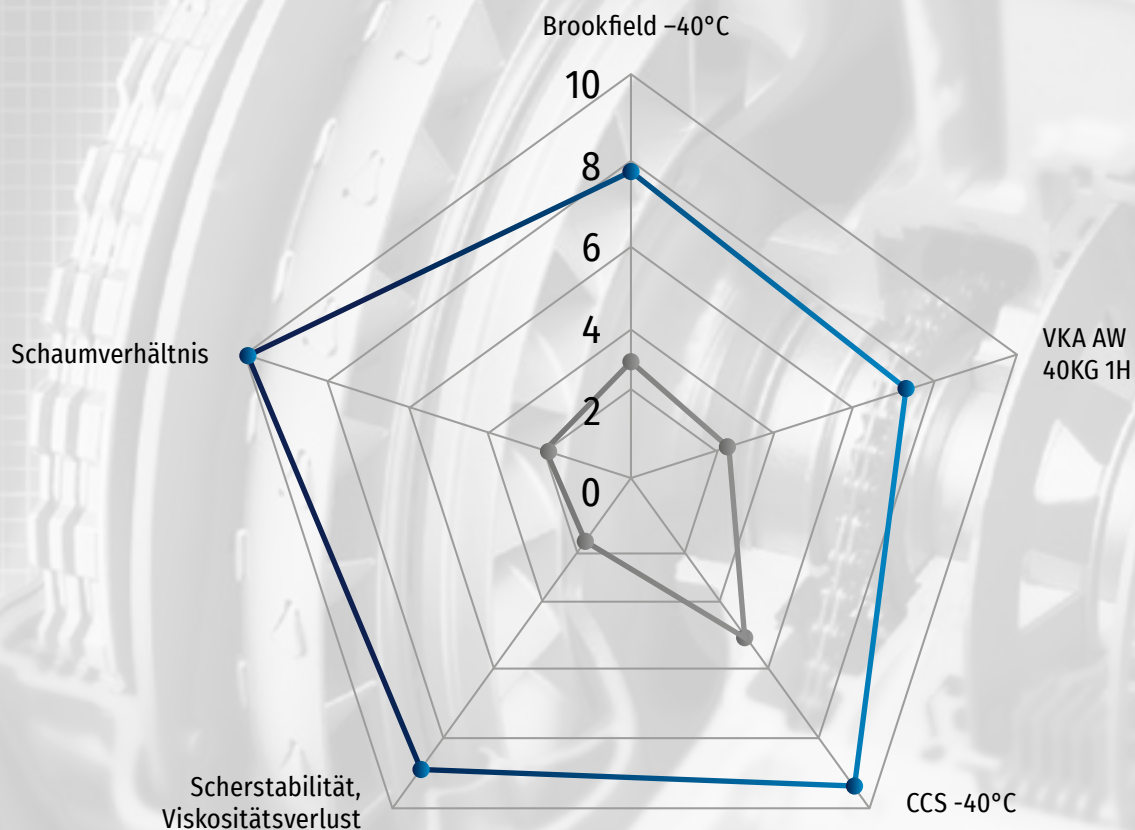
FRISCH POLIERT

RAVENOL AHC FLUID

TOYOTA SUSPENSION FLUID AHC

												
FRESHLY POLISHED	1A	1B	2A	2B	2C	2D	2E	3A	3B	4A	4B	4C
	SLIGHT TARNISH		MODERATE TARNISH					DARK TARNISH		CORROSION		

TESTERGEBNISSE



Parameter Messmethode	Einheit	Toyota Suspension Fluid AHC	RAVENOL AHC Fluid
Brookfield -40°C ASTM D 2983:2009	mPa·s	2610	984
CCS -40°C ASTM D 5293:2015	mPa·s	1898	1036
VKA AW 40KG 1H	mm	0,47	0,45
Scherstabilität, Viskositätsverlust	%	2.94	0.59

Parameter Messmethode	SEQ 1 ASTM D 892:2013	SEQ 2 ASTM D 892:2013	SEQ 3 ASTM D 892:2013
Einheit	ml/ml	ml/ml	ml/ml
Toyota Suspension Fluid AHC	30/0	20/0	30/0
Ravenol AHC Fluid	0/0	0/0	0/0

● RAVENOL
AHC Fluid

● TOYOTA
Suspension Fluid AHC