

RAVENOL®

ÖLTESTANALYSE PDK FLUID



ERGEBNISSE DER ÖLANALYSE

Parameter Messmethode	Einheit	Fuchs Titan FFL-3	RAVENOL PDK Fluid
Aussehen/Farbe	-	gelb	gelb
Farbzahl DIN ISO 2049:2001-06"	-	2,5	2,0
Dichte 15°C DIN EN ISO 12185:1997-1	kg/m ³	842,6	847,5
Viskosität 40°C E-DIN 51659-2:2014-08	mm ² /s	34,5	33,68
Viskosität 100°C E-DIN 51659-2:2014-08	mm ² /s	6,903	6,951
Viskositätsindex DIN ISO 2909:2004-08	-	165	173
Brookfield -40°C ASTM D 2983:2009	mPa·s	6900	6700
Pour Point DIN ISO 3016:1982-10	°C	-60	-66
VKA AW 40kg 1hr DIN EN ISO 20623:2018-04	mm	0,47	0,40
VKA EP Weld-Load DIN EN ISO 20623:2018-04	kg	2200/2400	2200/2400
KRL 20hr KV100°C DIN 51350-6:1996-08	mm ² /s	6,683	6,732
Scherstabilität, Viskositätverlust	%	3,19	3,15
Copper Corrosion ASTM D130: 2012	-	1b	1a

BROOKFIELD -40°C

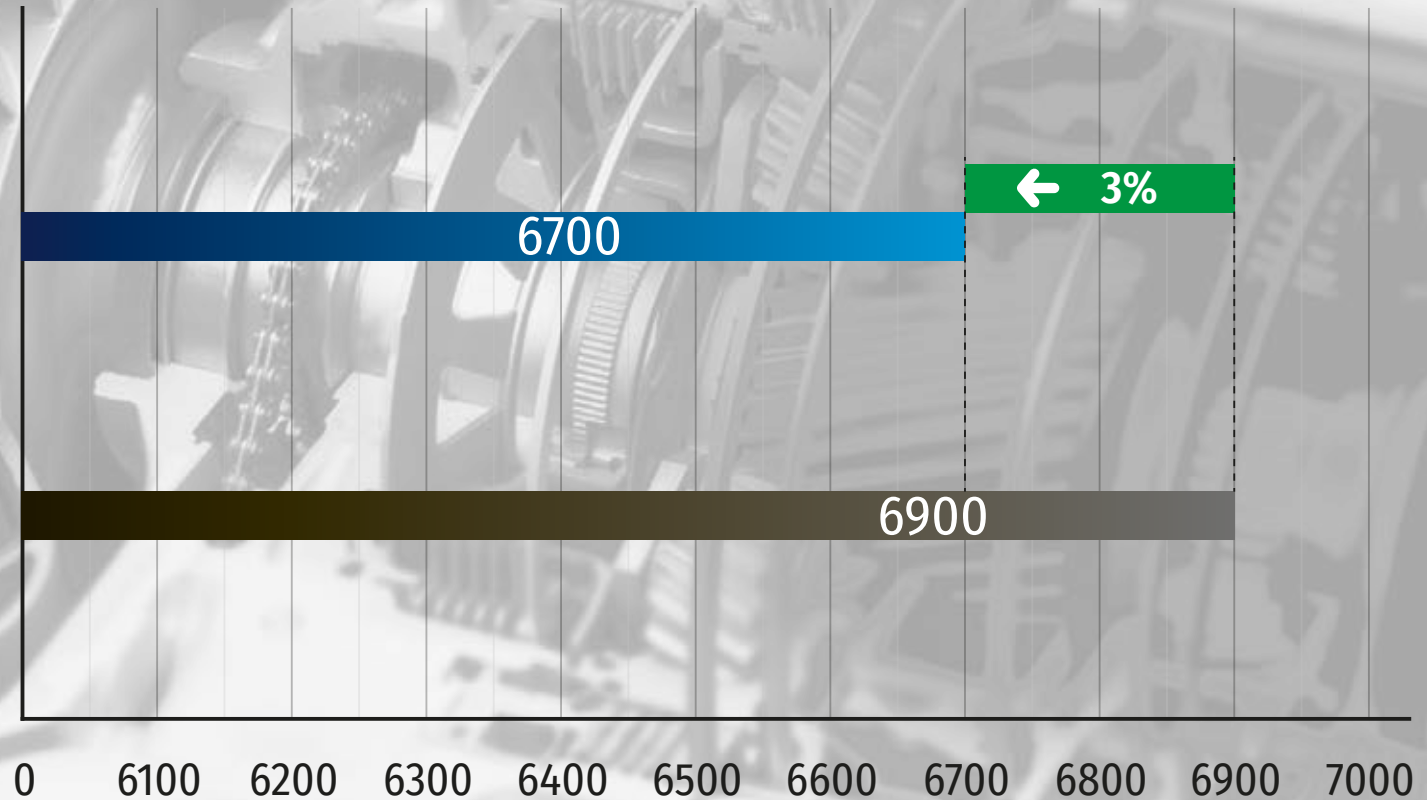
ASTM D 2983

Je geringer die dynamische Viskosität, desto besser. RAVENOL PDK Fluid ist bezüglich des Parameters der dynamischen Viskosität bei minus 40 °C um 3% leistungstärker als das Fuchs Titan FFL-3.



RAVENOL
PDK FLUID

FUCHS
TITAN FFL-3



MPA·S

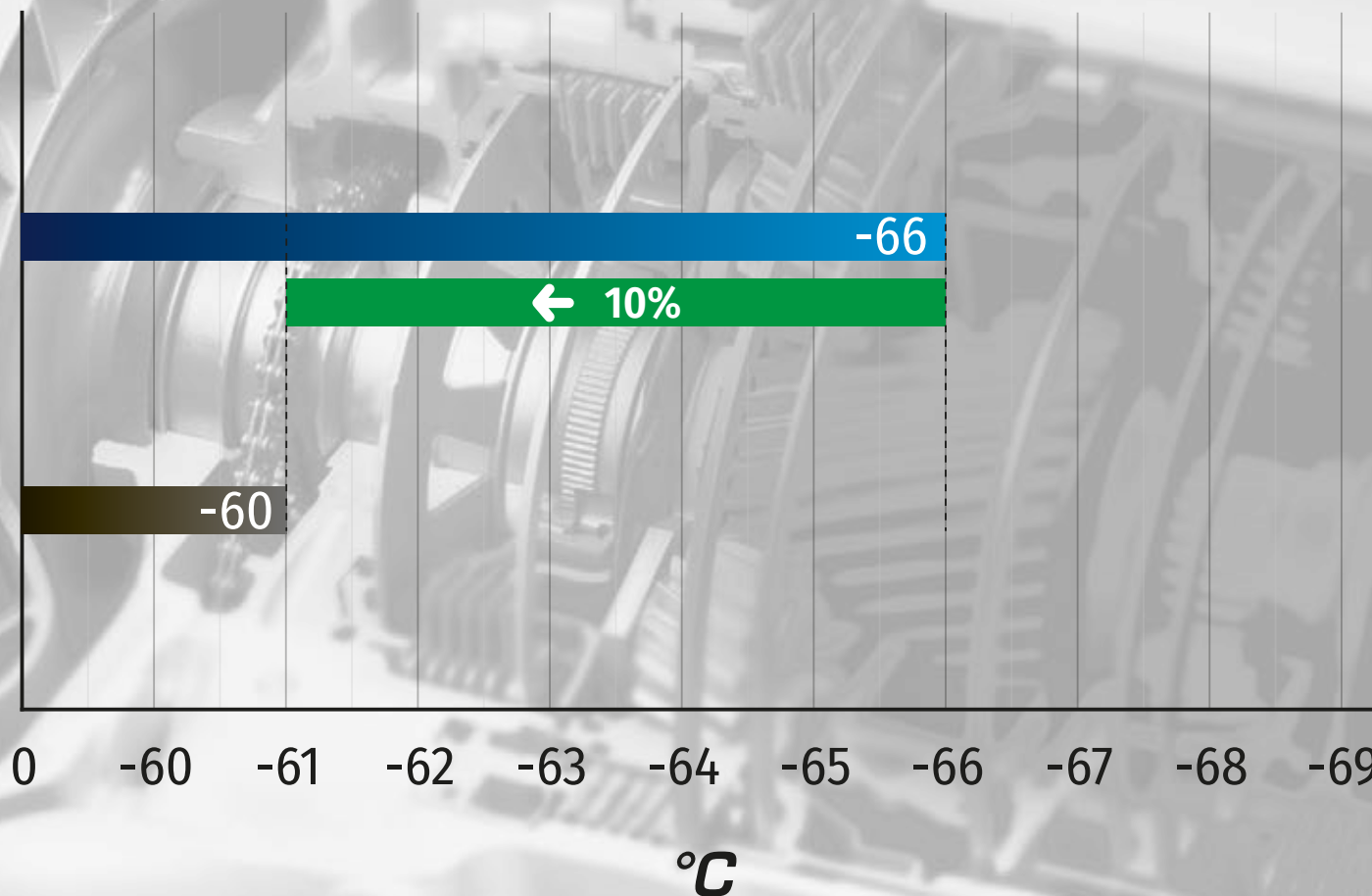
POUR POINT

DIN ISO 3016

RAVENOL PDK Fluid ist beim Stockpunkt um 10% leistungsstärker als das Fuchs Titan FFL-3.

RAVENOL
PDK FLUID

FUCHS
TITAN FFL-3



VKA AW 40KG 1HR

VKA = DER VIERKUGEL-APPARAT

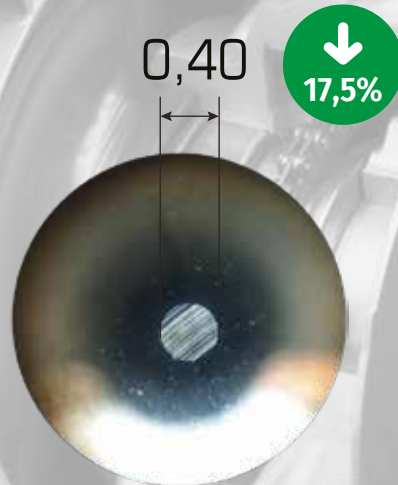
FBT = FOUR BALL TESTER

GEWICHT 40 KG LAUFZEIT 1 STUNDE

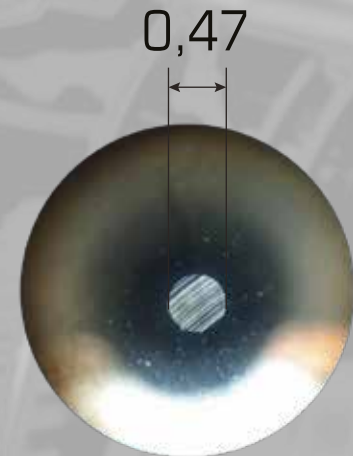
Prüfapparat zur Bestimmung der Schweißkraft und der Verschleißkennwerte von hochdruckbelasteten Schmierstoffen oder Fetten.



RAVENOL
PDK FLUID



FUCHS
TITAN FFL-3



MM



VKA EP WELD-LOAD

DIN EN ISO 20623:2018-04

VKA= DER VIERKUGEL -APPARAT

FBT-FOUR BALL TESTER



RAVENOL

PDK FLUID

2200

FUCHS

TITAN FFL-3

2200

0 1500 1600 1700 1800 1900 2000 2100 2200 2300 2400

KG

SCHERSTABILITÄT, KRL, VISKOSITÄTSVERLUST

DIN 51350-6

KEGELROLLER TEST 20 STUNDEN LAUFZEIT



RAVENOL

PDK FLUID

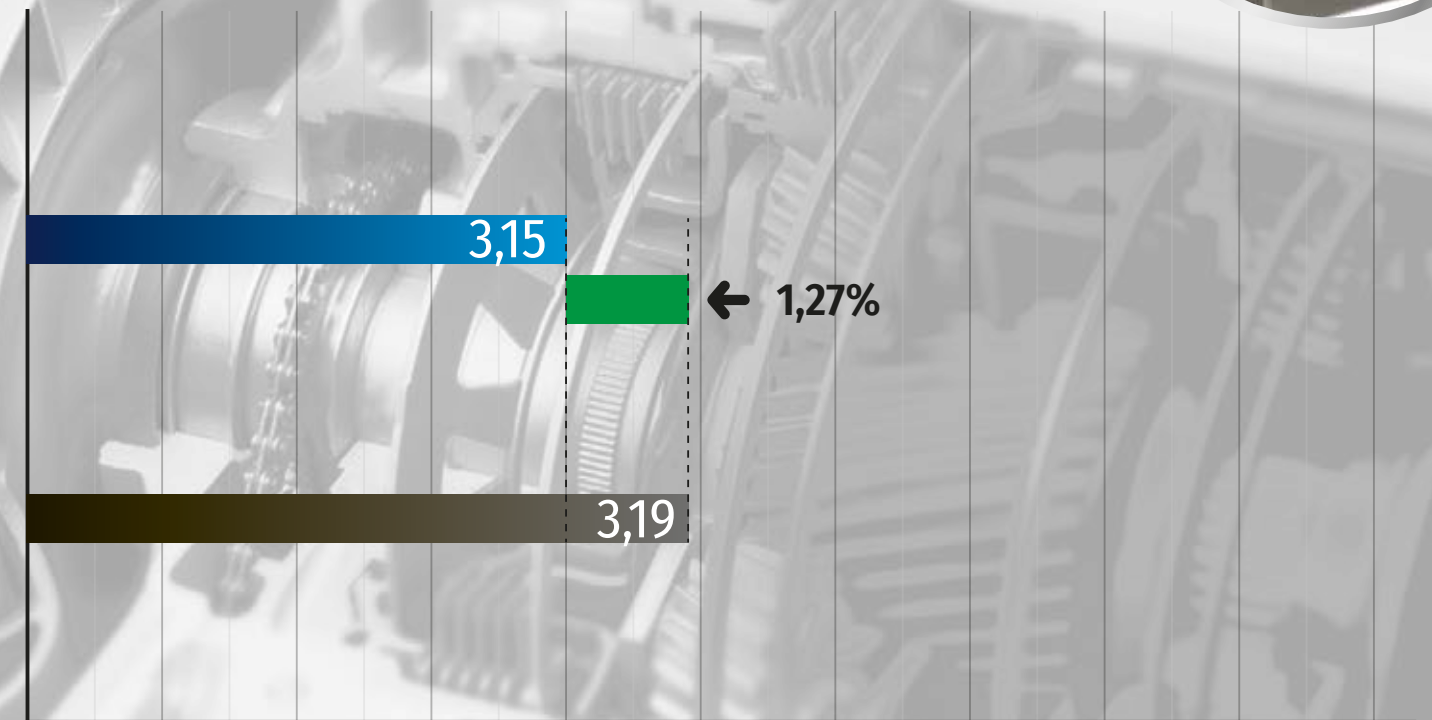
3,15

← 1,27%

FUCHS

TITAN FFL-3

3,19



0 3 3,05 3,1 3,15 3,2 3,25 3,3 3,35 3,4 3,45

%

KUPFERSTREIFENTEST: KORROSIONSWIRKUNG AUF KUPFER

ASTM D130: 2012

Versuchsdauer 3 hr
Temperatur: 150 °C



FRISCH POLIERT

RAVENOL PDK FLUID

FUCHS TITAN FFL-3

												
FRESHLY POLISHED	1A	1B	2A	2B	2C	2D	2E	3A	3B	4A	4B	4C
	SLIGHT TARNISH		MODERATE TARNISH					DARK TARNISH		CORROSION		

TESTERGEBNISSE

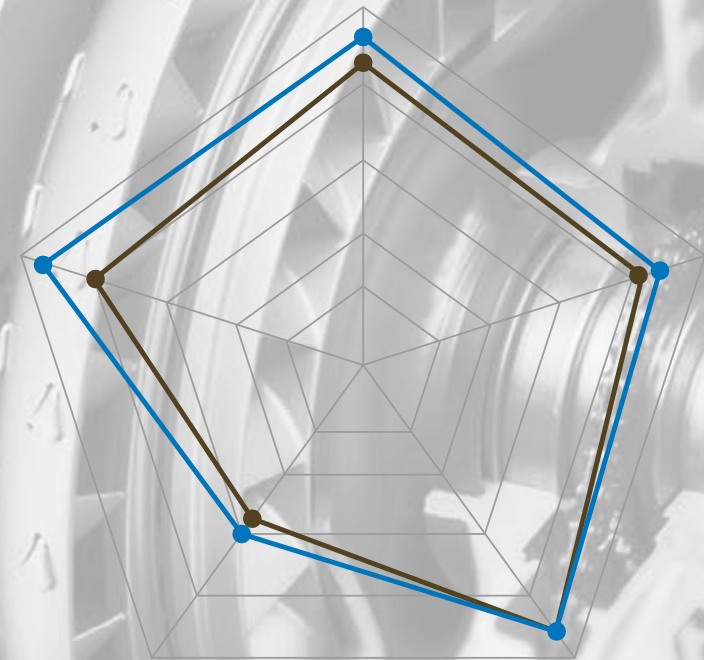
Brookfield -40°C

VKA AW
40KG 1hr

Pour
Point

Scherstabilität, KRL

VKA EP WELD-LOAD



Parameter Messmethode	Einheit	Fuchs Titan FFL-3	RAVENOL PDK Fluid
Brookfield -40°C ASTM D 2983:2009	mPa·s	6900	6700
Pour Point DIN ISO 3016:1982-10	°C	-60	-66
VKA AW 40KG 1H		0,47	0,40
VKA EP WELD-LOAD	N	2200	2200
Scherstabilität, KRL, Viskositätsverlust	%	3,19	3,15

—●— RAVENOL
PDK Fluid

—●— Fuchs
Titan FFL-3